



Silindrite kasutus- ja hooldusjuhend

Üldine

Nuia PMT AS poolt valmistatavad ühe- ja kahepoolse toimega hüdrocilindrid hülsitoru läbimõõduga 25-220 mm:

- mobiilsetele seadmetele
- tööstuslikele seadmetele
- põllumajandus- ja metsatöötlemismasinatele

Kasutatav materjal:

Hülsitoru:

- Materjali mark St 52-3 (vastavalt SS2172)
- Hoonitud. Pinnasiledus Ra max.0,4my
- Külmalt tõmmatud. Pinnasiledus Ra max.0,8my

Varras:

- Materjali mark 20MnV6
- Kroomikihi paksus $25 \pm 5 \mu$
- Korrosiooni vastupidavus ISO 9227:91 min. 200 tundi

Tihendid:

- Kolvitihendid – kahepoolse toimega kompakttihendid, nitrilkumm
- Tugirõngad – polüester elastomeer
- Juhtpinnad – spetsiaaltäidisega polüamiid
- Varre tihendid – poliüuretaan
- Tolmukaitse; O-rõngad – nitrilkumm

Lubatud töösurve: kuni 24 MPa (240 bar)

Töötemperatuur: -30°C - +110°C

Kolvi liikumise kiirus: kuni 0,5 m/s

Sobivad õlid:

Hüdraulilised õlid HL, HLP

- HL 10...68 Tsingivabad hüdroõlid, mis sobivad kasutamiseks kuni 16 MPa töö rõhuga hüdroüsteemides.
- HLP 10...100 Hüdroõlid, mis sobivad kasutamiseks kõrgetel rõhkudel töötavates ja spetsiifilise kulumisvastase kaitsega õlisid nõudvates tööstuslikes ja mobiilsetes hüdroüsteemides.



Kasutusjuhend

- Enne hüdrosilindri kasutusele võtmist teostage visuaalne kontroll tuvastamaks transportimisel tekkinud võimalikke kahjustusi.
- Ühendage hüdrosilinder hüdrojaama/-süsteemiga.
- Eemaldage silindrist õhk:
 - Ühetoimelised silindrid:
 - Asetage silinder nii, et kolvivars on suunatud allapoole ning silinder asetseb madalamal kui hüdropump.
 - Survestage silindrit nii, et kolvivars oleks maksimaalselt väljasurutud asendis ning tagasi kokkusurutud asendis.
 - Korrake protsessi kuni kolvivarre liikumine on sujuv.
 - Kahetoimelised silindrid:
 - Asetage silinder küljele nii, et hüdrovoolikud on suunatud ülespoole ning silinder asetseb madalamal kui hüdropump.
 - Survestage silindrit nii, et kolvivars oleks maksimaalselt väljasurutud asendis ning tagasi kokkusurutud asendis.
 - Korrake protsessi kuni kolvivarre liikumine on sujuv.
- Ärge ületage tootja poolt lubatud maksimaalset tööõhku.
- Ärge keevitage silindrit ega silindrile lisadetaile.
- Ärge kasutage silindrit lahtise leegi läheduses.
- Ärge kasutage tõstemagnetit asendianduriga silindri laadimisel.
- Levinumate silindrite rikete tuvastamiseks tutvuge alloleva tabeliga:

Probleem	Võimalik põhjus
Silindri kolvivars ei liigu	Hüdrovooliku kinnitus on lahti Hüdropumba õlitase on madal Hüdropumba rike Koormus silindrile on liiga suur Silindri tihendite leke
Silindri kolvivars liigub osaliselt	Hüdropumba õlitase on madal Väline takistus
Silindri kolvivars liigub kuid ei hoi a koormust	Silindri tihendite leke Leke süsteemis Hüdropumba rike
Silinder lekib õli	Tihendid on kahjustatud Silinder on kahjustatud Lahtised ühendused
Silindri kolvivars ei tõmbu tagasi või tõmbub tagasi aeglaselt	Hüdrovooliku kinnitus on lahti Hüdropumba õlitase on liiga suur Liiga väikese läbimõõduga hüdrovoolik Silinder on kahjustatud

* Tõrkeotsingutabel ei ole kõikehõlmav ja seda peaks käsitletama ainult diagnoosimise abina.



Hooldusjuhend

- Kontrollige regulaarselt silindri visuaalset seisukorda (sh korrosiooni, õlilekkeid, deformeerunud detaile jms).
- Kui ei ole tegemist hooldevabade laagritega, vajavad sfäärilised silmalaagrid regulaarset määrimist.
- Kui silindrid ei leia kohest kasutust, tuleb need täita õliga ja varda väljaulatuv osa tuleb katta konserveeriva määrdega MOTUL MT OIL Protect.
- Võimalusel ladustage silindrid alati nii, et kolvivars on maksimaalselt sissesurutud asendis.
- Hüdrovoolikute eemaldamisel kasutage silindri stutseri avades alati kaitsekorke.
- Ladustage silindreid kuivas ja tolmuvas ruumis, milles ei leidu söövitavaid aineid ega aure.
- Ärge demonteerige silindrit ilma NuiA PMT AS nõusolekuta.
- Uue silindri puhul võib esineda kerget õli eraldumist otsakorgi vahelt. See aga pole leke vaid paigaldusõli liigub kerme vahelt välja. Selline nähtus kaob mõne aja jooksul

Garantii : 1 aasta